

**DERBIGUM<sup>®</sup>**  
AFRICA

L'Univers de l'Étanchéité et de l'Isolation

## EXTRACOL CG100

### Définition :

**EXTRACOL CG100** est un produit pulvérulent, prédosé en usine, à base de liants hydrauliques, charges, résines et adjuvants spéciaux, destiné à être mélangé à l'eau sur chantier.

**EXTRACOL CG100** est un mortier colle Gris type épais, utilisable en couche continue d'une épaisseur de 3 à 10 mm.

### Principales applications :

**EXTRACOL CG100** est utilisé pour tous les travaux de revêtement neufs à l'intérieur des habitations, bureaux, locaux recevant le public, locaux industriels ou autres.

**EXTRACOL CG100** est utilisé pour le collage de tout type de carreaux sur les supports verticaux et horizontaux telles que :

- Les parois et murs en béton banché ou préfabriqués.
- Les enduits de mortiers de ciment ou de mortier batard.
- Les maçonneries brutes (pierres, briques, terre cuite, bloc en béton cellulaire).
- Les supports en ciment fibre.

### Caractéristiques :

**EXTRACOL CG100** est une colle en poudre Grise à base de liants hydrauliques modifiés, de silices à granulométrie contrôlée et d'adjuvants spéciaux selon une formulation des laboratoires de l'ETANCHEITE TUNISIENNE SA.

**EXTRACOL CG100** mélangé à l'eau, donne une pâte facile à travailler qu'on étale au moyen d'une spatule dentelée pour la pose verticale et horizontale.

**EXTRACOL CG100** fait sa prise avec un retrait presque nul en adhérant parfaitement à tous les supports courants du bâtiment.

#### Caractéristiques techniques:

Densité du produit : 1,65

Résistance à l'arrachement : 0,7 à 0,8 Mpa

Classe :C1T

### Mode d'emploi :

#### Préparation du support :

Le support doit être plan, la tolérance de planéité est de 5mm sous une règle de 2 mètres et de 2mm sous une règle de 0,2m.

Le collage ne doit pas se faire sur un support qui ressue l'humidité.

Au moment de la pose, la température du support doit être comprise entre + 5°C et + 35°C.

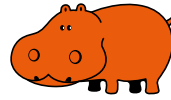
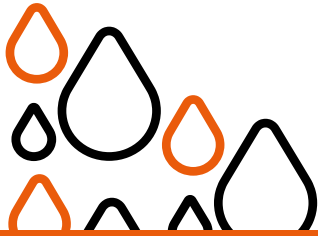
Les supports doivent être secs, propres et débarrassés de toutes traces d'huile de décoffrage.

#### Préparation du mélange :

Il convient de gâcher **EXTRACOL CG100** avec 7,5 litres d'eau par sac de 25 kg . Procéder au malaxage jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène onctueuse .Laisser la pâte au repos, au moins 5 minutes avant son utilisation.

#### Application du EXTRACOL CG100 :

**EXTRACOL CG100** est mis en oeuvre sur le support par surfaces de 2 à 3 m2 au moyen d'une spatule dentelée.



**DERBIGUM<sup>®</sup>**  
AFRICA

L'Univers de l'Étanchéité et de l'Isolation

## EXTRACOL CG100

Pour les revêtements jusqu'à 225 cm<sup>2</sup> (15x15). Il convient d'utiliser une spatule à dents de 3mm.

Pour les revêtements dont la surface est supérieure à 225cm<sup>2</sup>. Il faut utiliser une spatule à dents de 6mm.

### Pose des carreaux :

Il n'est pas nécessaire de mouiller les carreaux avant la pose mais il est conseillé de les dépoussiérer.

Battre les carreaux avec le maillet afin d'assurer un meilleur contact avec **EXTRACOL CG100**. Les revêtements peuvent être ajustés dans les 15 minutes qui suivent la pose.

Sur des carreaux posés avec **EXTRACOL CG100** les joints peuvent être exécutés avec une barbotine spéciale type **EXTRAJOINT**.

### Consommation :

La consommation d'**EXTRACOL CG100** est étroitement liée à l'état du support, à la nature du revêtement ainsi qu'à la taille des dents de la spatule.

Dans le cas général, la consommation d'**EXTRACOL CG100** par m<sup>2</sup> peut varier de 3 à 8 kg.

### Conditionnement :

**EXTRACOL CG100** est disponible en :

- Sac kraft de 25kg.

### Stockage :

**EXTRACOL CG100** peut être stocké dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité pendant un an.

### Descriptif :

Article	Libellé	Qté	P.U	Total
	Pose des «revêtements» au sol. Sur un support parfaitement dressé, propre et sec, il sera posé des revêtements type «15x15» à l'aide d'une colle type EXTRACOL CG100 ou similaire. La colle sera enduite sur le support à l'aide d'une spatule dentelée. Les «revêtements» seront posés avec un joint de «2» mm. Les joints seront remplis à l'aide d'une barbotine imperméable type EXTRAJOINT ou similaire			
N°	Le mètre carré	PM	PM	PM



Etanchéité Tunisienne S.A.

système qualité certifié ISO 9001

par BUREAU VERITAS Certification

**ETANCHEITE TUNISIENNE S.A.**

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

E-mail : adv@etancheite.com.tn - Site web : www.etancheite.com.tn

Version 02  
01/11/2015