



**DERBIGUM<sup>®</sup>**  
AFRICA

L'Univers de l'Étanchéité et de l'Isolation

## EUROPLAST

### Présentation :

**Europlast EP4** est un revêtement d'étanchéité monocouche double armature, bénéficiant de la garantie de 10 ans.

Les rouleaux **Europlast EP4** sont identifiables par 3 bandes adhésives : 2 bandes latérales indiquant la qualité du produit et une bande centrale donnant les indications relatives au fabricant « ETANCHEITE TUNISIENNE S.A. » et le mode de stockage.

### Destination :

**Europlast EP4** est destiné à l'étanchéité sur :

- Les toitures plates et sans pente accessibles ou non.
- Les toitures inclinées
- Les toitures terrasses rampantes

**Europlast EP4** s'applique sur tous les supports traditionnels en maçonnerie et d'une manière générale sur tous supports ou isolants non porteurs bénéficiant d'un avis technique ou d'un avis favorable de l'ETANCHEITE TUNISIENNE S.A.

La gamme **EUROPLAST** :

**EUROPLAST EP4,**

**EUROPLAST ALU** (auto protéger aluminium)

**EP2** (par vapeur)

### Mise en oeuvre:

La gamme **EUROPLAST** est mise en œuvre :

- par soudure de la flamme :il est important pour assurer une parfaite adhérence de la membrane au support de prévoir un primaire d'accrochage **DERBICOTE** et de bien chauffer la surface protégée par le film thermofusible en veillant particulièrement aux recouvrements.
- par collage à froid :avec **DERBICOL** préalablement à la pose ,le film thermofusible de la sous face de doit être éliminé.

Pour les détails de mise en œuvre Se référer au cahier de charge DERBIGUM AFRICA dans sa dernière version.

### Précaution d'emploi :

La mise en oeuvre ne doit jamais avoir lieu par temps de pluie ni à une température ambiante inférieure à 5°C.

En cas de température non adéquate un léger préchauffage au chalumeau permet de dérouler le rouleau sans encombre.

### Conservation et stockage :

Les rouleaux **Europlast** doivent être impérativement transportés et stockés debout sur deux hauteurs maximum.



## EUROPLAST

### Caractéristiques physique de revêtement :

Composition du produit	EP4	EP4 ALU
Masse d'enrobage	Bitume modifiée APP	Bitume modifiée APP
Caractéristique thermique		
Point de ramollissement (méthode de bille et anneau) NF T66-008	≥140°C	≥140°C
Pénétration à 25°C (NFT-66-004°C)	15 dmm	15 dmm
Ecoulement à la chaleur	≥140°C	≥140°C
Pliage à froid à +5°C	Positif	Positif
Caractéristiques mécanique et physique		
Resistance à la traction longitudinale NT 21.214	≥47kg/5cm	≥47kg/5cm
Resistance à la traction transversale NT 21.214	≥30kg/5cm	≥30kg/5cm
Allongement à la rupture (longitudinale) NT 21.214	≥30%	≥30%
Allongement à la rupture (transversale) NT 21.214	≥30%	≥30%
Masse surfacique NT 21.214	4.1kg/m <sup>2</sup> ±10%	4.1kg/m <sup>2</sup> ±10%
Perméabilité à l'eau	nulle	nulle
Perméabilité à l'eau sous pression DIN 16935	nulle	nulle
Perméabilité à la vapeur d'eau après (192h)	nulle	nulle
Perméabilité à L'O <sub>2</sub>	nulle	nulle
Perméabilité à l'air après 100h d'essais	nulle	nulle
Solubilité dans l'eau en mg /cm	0.019	0.019
Poinçonnement statistique (P84-352)	20 daN	20 daN
Présentation du produit		
Langueur du rouleau (NT 21.214)	≥10m	≥10m
Largeur du rouleau (NT 21.214)	≥1m	≥1m
Poids du rouleau	41kg±10%	41kg±10%
Stockage	Debout	Debout

### Garantie de 10 ans avec certificat d'assurance

Toute la gamme Europlast bénéficie d'une garantie de 10 ans donnée dans le cadre d'une police d'assurance qui couvre :

- Les prescripteurs, les architectes, les bureaux d'études et d'une manière générale toute maitre d'oeuvre.
- La qualité de matériaux Europlast.
- Les étancheurs pour la mise en oeuvre
- Les clients ou maitres d'ouvrages pour tous dégâts consécutifs à un éventuel sinistre.
- Il appartient aux étancheurs de respecter la procédure légales d'assurances.



Etanchéité Tunisienne S.A.  
système qualité certifié ISO 9001  
par BUREAU VERITAS Certification



### ETANCHEITE TUNISIENNE S.A.

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

E-mail : adv@etancheite.com.tn - Site web : www.etancheite.com.tn

Version 02  
01/11/2013