DERBIGUM® AFRICA
Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

EXTRASEAL DS501B

Revêtement d'imperméabilisation flexible à base de liant hydraulique

Définition :

EXTRASEAL DS501B est un revêtement d'imperméabilisation flexible pour le béton et la maçonnerie. Bi-composant.
EXTRASEAL DS501B est constitué de deux parties à mélanger :
• Composant A : constituée de ciments, de charges de silices, d'adjuvants spécifiques
• Composant B : constituée d'un polymère acrylique flexible en dispersion

Utilisations :

Les principaux domaines d'utilisation du **EXTRASEAL DS501B** sont :
• Imperméabilisation des ouvrages contenant de l'eau : bassins, fontaines, bâches, piscines
• Imperméabilisation des zones humides avant la pose des carreaux : salle d'eau, buanderies, cuisines
• Protection des structures en béton contre la carbonatation et les sels
• Imperméabilisation sous carrelage des balcons et terrasses

Caractéristiques techniques :

• Aspect	: Liquide Visqueux
• Couleur	: Blanche
• Temps de prise finale	: 120 min
• Densité à 20°C	: 1,8 +/-0,03
• Contrainte d'adhérence ISO 4624	: 0,75 MPa
• Perméabilité à l'eau liquide EN1062-3	: Classe WIII (faible)

Mise en œuvre :

Verser la totalité du composant B (résine en émulsion) dans un récipient propre à large ouverture (seau, bidon à ouverture totale).
Ajouter progressivement la totalité du composant A (poudre) en mélangeant avec le malaxeur électrique pendant 2 à 3 minutes jusqu'à obtention d'un mortier exempt de grumeaux et de couleur uniforme.
Préparer le mélange avec un malaxeur à vitesse lente (300 tours/min) muni d'une hélice de diamètre 10 à 15 cm

Mode d'utilisation :

L'application peut être réalisée à l'aide d'une brosse, par projection ou à l'aide d'un peigne denté et d'un lisseur.
Lors de l'usage du pinceau, les calques doivent être croisés :

• Appliquer une première couche sur la surface préhumidifiée et préparée en utilisant les outils susmentionnés
• L'épaisseur minimum est de 1 mm sans jamais excéder 1,5 mm par couche.
• La consommation est très dépendante de l'état de rugosité du support

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification

DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS
Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie
Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777
adv@etancheite.com.tn derbigum-africa.com derbigum africa

DERBIGUM® AFRICA
Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

EXTRASEAL DS501B

• Attendre minimum 6 heures à + 20°C (le temps d'attente est allongé en cas de basse température ou de forte hygrométrie)
• Appliquer une seconde couche croisée directement sur la première couche à raison d'1mm d'épaisseur minimum.
• Afin d'augmenter la résistance à la traction, il est possible de renforcer la première couche à l'aide d'une trame de fibre de verre.
Dans ce cas appliquer sur le support une couche de 0,5 mm d'épaisseur de **EXTRASEAL DS501B** et maroufler la trame. Appliquer ensuite une couche de min 1mm supplémentaire (dans ce cas, la première couche aura au total une épaisseur de 1,5mm)

Conditionnement :

Kit de 20 kg comprenant :
• Composant B (liquide) bidon plastique de 5 kg
• Composant A (poudre) seau plastique de 15 kg

Stockage :

EXTRASEAL DS501B peut être stocké durant 1 an à l'abri du gel et la chaleur, sans aucune altération, dans son emballage d'origine non entamé.

Précautions d'emploi :

Manipulation non dangereuse, se reporter à la fiche de données de sécurité.

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification

DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS
Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie
Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777
adv@etancheite.com.tn derbigum-africa.com derbigum africa

Version 01
14/12/2018