

**DERBIGUM<sup>®</sup>**  
AFRICA

Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

## EXTRASEAL DS501B

Revêtement d'imperméabilisation flexible à base de liant hydraulique

### Définition :

**EXTRASEAL DS501B** est un revêtement d'imperméabilisation flexible pour le béton et la maçonnerie. Bi-composant.

**EXTRASEAL DS501B** est constitué de deux parties à mélanger :

- Composant A : constituée de ciments, de charges de silices, d'adjuvants spécifiques
- Composant B : constituée d'un polymère acrylique flexible en dispersion

### Utilisations :

Les principaux domaines d'utilisation du **EXTRASEAL DS501B** sont :

- Imperméabilisation des ouvrages contenant de l'eau : bassins, fontaines, bâches, piscines
- Imperméabilisation des zones humides avant la pose des carreaux : salle d'eau, buanderies, cuisines
- Protection des structures en béton contre la carbonatation et les sels
- Imperméabilisation sous carrelage des balcons et terrasses

### Caractéristiques techniques :

- |   |                        |
|---|------------------------|
| • Aspect                                | : Liquide Visqueux     |
| • Couleur                               | : Blanche              |
| • Temps de prise finale                 | : 120 min              |
| • Densité à 20°C                        | : 1,8 +/-0,03          |
| • Contrainte d'adhérence ISO 4624       | : 0,75 MPa             |
| • Perméabilité à l'eau liquide EN1062-3 | : Classe WIII (faible) |

### Mise en œuvre :

Verser la totalité du composant B (résine en émulsion) dans un récipient propre à large ouverture (seau, bidon à ouverture totale).

Ajouter progressivement la totalité du composant A (poudre) en mélangeant avec le malaxeur électrique pendant 2 à 3 minutes jusqu'à obtention d'un mortier exempt de grumeaux et de couleur uniforme.

Préparer le mélange avec un malaxeur à vitesse lente (300 tours/min) muni d'une hélice de diamètre 10 à 15 cm

### Mode d'utilisation :

L'application peut être réalisée à l'aide d'une brosse, par projection ou à l'aide d'un peigne denté et d'un lisseur.

Lors de l'usage du pinceau, les calques doivent être croisés :

- Appliquer une première couche sur la surface préhumidifiée et préparée en utilisant les outils susmentionnés
- L'épaisseur minimum est de 1 mm sans jamais excéder 1,5 mm par couche.
- La consommation est très dépendante de l'état de rugosité du support

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
BUREAU VERITAS  
Certification

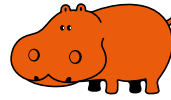


### DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie  
Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

✉ [adv@etancheite.com.tn](mailto:adv@etancheite.com.tn) 🌐 [derbigum-africa.com](http://derbigum-africa.com) 📱 [derbigum africa](https://www.facebook.com/derbigum.africa)

Version 01  
14/12/2018



**DERBIGUM<sup>®</sup>**  
**AFRICA**

Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

## EXTRASEAL DS501B

- Attendre minimum 6 heures à + 20°C (le temps d'attente est allongé en cas de basse température ou de forte hygrométrie)
- Appliquer une seconde couche croisée directement sur la première couche à raison d'1mm d'épaisseur minimum.
- Afin d'augmenter la résistance à la traction, il est possible de renforcer la première couche à l'aide d'une trame de fibre de verre.

Dans ce cas appliquer sur le support une couche de 0,5 mm d'épaisseur de **EXTRASEAL DS501B** et maroufler la trame. Appliquer ensuite une couche de min 1mm supplémentaire (dans ce cas, la première couche aura au total une épaisseur de 1,5mm)

### Conditionnement :

Kit de 20 kg comprenant :

- Composant B (liquide) bidon plastique de 5 kg
- Composant A (poudre) seau plastique de 15 kg

### Stockage :

**EXTRASEAL DS501B** peut être stocké durant 1 an à l'abri du gel et la chaleur, sans aucune altération, dans son emballage d'origine non entamé.

### Précautions d'emploi :

Manipulation non dangereuse, se reporter à la fiche de données de sécurité.

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
**BUREAU VERITAS**  
Certification



## DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie  
Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

✉ [adv@etancheite.com.tn](mailto:adv@etancheite.com.tn) 🌐 [derbigum-africa.com](http://derbigum-africa.com) 📱 [derbigum africa](https://www.facebook.com/derbigum.africa)

Version 01  
14/12/2018