



DERBIGUM[®]
AFRICA

Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

EXTRACOL CB200

Définition :

EXTRACOL CB 200 est un produit pulvérulent, prédosé en usine, à base de liants hydrauliques, charges, résines et adjuvants spéciaux, destiné à être mélangé à l'eau sur chantier.

EXTRACOL CB 200 est un mortier colle Blanc type épais, utilisable en couche continue d'une épaisseur de 3 à 10 mm.

Principales applications :

EXTRACOL CB 200 est utilisé pour tous les travaux de revêtement neufs à l'intérieur des habitations, bureaux, locaux recevant le public, locaux industriels ou autres.

EXTRACOL CB 200 est utilisé pour le collage de tout type de carreaux sur les supports verticaux et horizontaux telles que :

- Les parois et murs en béton banché ou préfabriqués.
- Les enduits de mortiers de ciment ou de mortier batard.
- Les maçonneries brutes (pierres, briques, terre cuite, bloc en béton cellulaire).
- Les supports en ciment fibre.

Caractéristiques :

EXTRACOL CB 200 est une colle en poudre Blanche à base de liants hydrauliques modifiés, de silices à granulométrie contrôlée et d'adjuvants spéciaux selon une formulation des laboratoires de DBS.

EXTRACOL CB 200 mélangé à l'eau, donne une pâte facile à travailler qu'on étale au moyen d'une spatule dentelée pour la pose verticale et horizontale.

EXTRACOL CB 200 fait sa prise avec un retrait presque nul en adhérant parfaitement à tous les supports courants du bâtiment.

Caractéristiques techniques :

Densité du produit : 1,65

Résistance à l'arrachement : 0,7 à 0,8 Mpa

Classe : C1TE

Mode d'emploi :

Préparation du support :

Le support doit être plan, la tolérance de planéité est de 5mm sous une règle de 2 mètres et de 2mm sous une règle de 0.2m.

Le collage ne doit pas se faire sur un support qui ressue l'humidité.

Au moment de la pose, la température du support doit être comprise entre + 5°C et + 35°C.

Les supports doivent être secs, propres, et débarrassés de toutes traces d'huile de décoffrage.

Préparation du mélange :

Il convient de gâcher **EXTRACOL CB 200** avec 7,5 litres d'eau par sac de 25 kg . Procéder au malaxage jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène onctueuse .Laisser la pâte au repos, au moins 5 minutes avant son utilisation.

Application du EXTRACOL CB 200 :

EXTRACOL CB 200 est mis en oeuvre sur le support par surface de 2 à 3 m², au moyen d'une spatule dentelée.

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification



DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

✉ adv@etancheite.com.tn 🌐 derbigum-africa.com 📱 [derbigum africa](https://www.facebook.com/derbigum.africa)

Version 02
01/11/2015


DERBIGUM[®]
AFRICA

Des Solutions Innovantes pour le Bâtiment

EXTRACOL CB200

Pour la pose des revêtements il convient d'utiliser une spatule à dents.

Pose des carreaux :

Il n'est pas nécessaire de mouiller les carreaux avant la pose mais il est conseillé de les dépoussiérer.

Battre les carreaux avec le maillet afin d'assurer un meilleur contact avec **EXTRACOL CB 200**.

Les revêtements peuvent être ajustés dans les 15 minutes qui suivent la pose.

Sur des carreaux posés avec **EXTRACOL CB 200**, les joints peuvent être exécutés avec une barbotine spéciale type **CAROJOIN**.

Consommation :

La consommation d'**EXTRACOL CB 200** est étroitement liée à l'état du support, à la nature du revêtement ainsi qu'à la taille des dents de la spatule.

Dans le cas général, la consommation d'**EXTRACOL CB 200** par m² peut varier de 3 à 8 kg.

Conditionnement :

EXTRACOL CB 200 est disponible en :

- Sac kraft de 25kg.

Stockage :

EXTRACOL CB 200 peut être stocké dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité pendant un an.

Descriptif :

Article	Libellé	Qté	P.U	Total
	Sur un support parfaitement dressé, propre et sec, il sera posé tout type de revêtements à l'aide d'une colle type EXTRACOL CB 200. La colle sera enduite sur le support à l'aide d'une spatule dentelée. Les «revêtements» seront posés avec un joint. Les joints seront remplis à l'aide d'une barbotine imperméable type CAROJOIN.			
N°	Le mètre carré	PM	PM	PM

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification


DERBIGUM BUILDING SOLUTIONS

Route de Chebedda, Z.I. Naâssen - 1135 Ben Arous - Tunisie

Tél. : (+216) 79 307 200 - Fax : (+216) 79 307 777

✉ adv@etancheite.com.tn 🌐 derbigum-africa.com 📱 [derbigum africa](https://www.facebook.com/derbigum.africa)

Version 02
01/11/2015